

QF Pressed Bends

15° Pressed Bends

Ø mm	R mm	Thickness mm	Weight kg
080	120	0,9	0,1
100	150		0,2
125	190		0,4
140	210		0,4
150	225		0,4
160	240		0,4
180	270		0,5
200	300		0,7
224	337		0,9
250	375		0,9
300	450		1,3
315	472		1,3

30° Pressed Bends

Ø mm	R mm	Thickness mm	Weight kg
080	080	0,5	0,2
100	150		0,3
125	190		0,3
140	210		0,4
150	225		0,5
160	240		0,5
180	270	0,9	0,7
200	300		0,9
224	337		1,3
250	375		1,5
300	450		2,2
315	472		2,2

45° Pressed Bends

Ø mm	R mm	Thickness mm	Weight kg
080	080	0,5	0,2
100	150		0,3
125	190		0,4
140	210		0,4
150	225		0,5
160	240		0,6
180	270	0,9	0,9
200	300		1,0
224	337		1,6
250	375		1,6
300	450		2,3
315	472		2,4

Construction

Standard galvanised steel bends, 80 mm to 315 mm diameter, are press formed. Press formed halves are stitch welded together with rolled ends.

Ends

Standard QF end can be changed to Raw ID (I/D), Raw OD (O/D), Hose Adapter (FX), Flat Bar Flange (FL), or 6mm turned out edge (FB).



R=1,0 or 1,5 x diameter to centreline

60° Pressed Bends

Ø mm	R mm	Thickness mm	Weight kg
080	080	0,9	0,3
100	150		0,4
125	190		0,6
140	210		0,6
150	225		0,7
160	240		0,8
180	270		1,2
200	300		1,3
224	337		1,7
250	375		1,9
300	450		2,4
315	472		2,5

90° Pressed Bends

Ø mm	R mm	Thickness mm	Weight kg
080	120	0,9	0,4
100	150		0,5
125	190		0,8
140	210		1,0
150	225		1,1
160	240		1,2
180	270		1,6
200	300		1,9
224	337		2,4
250	375		3,0
300	450		3,2
315	472		5,0

Temperature Rating of Product Components

° C	Pressed Bends	Sealants
200°	Galvanised Steel	Joka Seal Metal Sealant 2315
121°		
-20°		

Additional Notes

Galvanised steel provides little or no breakdown of zinc (zinc melting point 393°C)

Compliance / Rating of Product Components

Product	Material	Compliance / Rating
Pressed Bends	Galvanised	DX51D with Z275 Coating
Joka Seal Metal Sealant 2315	Acetone blend	AAMA Specification 801.1