

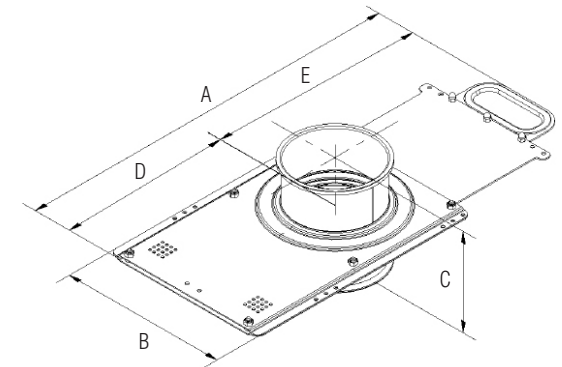
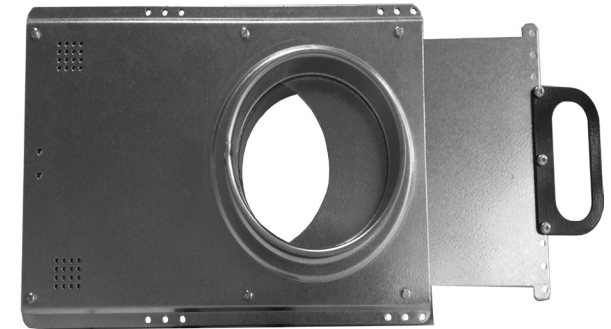
Ø mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Gewicht kg	Verzinktem Stahl
080	397	197	133	185	254	3,0	0,9
100	509	217		220	289	3,0	
125	564	242		248	316	3,5	
140	619	257		275	344	4,0	
150	629	267		280	349	4,0	
160	679	227		305	374	4,5	
180	739	297		335	404	5,0	
200	799	317		365	434	6,0	
224	883	341		407	476	6,5	
250	949	367		440	509	7,5	
300	1099	417		515	584	9,5	
315	1144	432		538	606	10,0	
350	1279	467		605	674	11,5	
400	1429	517		680	749	14,0	

**Enden**

Änderung von Standard QF-Ende in Roh-ID (I/D), Roh-AD (O/D), Schlauchadapter (FX), Flacheisenflansch (FL) oder 6 mm Bord (FB) möglich.

**Hinweis:**

SBMS ist ein manuell betätigter Energiesparschieber.



Temperaturbewertung von Produktkomponenten		
° C	SBMS Handschieber	Dichtstoffe
200°	Verzinktem Stahl	
121°		Joka Seal Metalldichtmittel 2315
-20°		

Konformität / Klassifizierung von Produktkomponenten		
Produkt	Material	Konformität / Klassifizierung
SBMS Handschieber	Verzinkt	DX51D mit Z275-Beschichtung
Joka Seal Metalldichtmittel 2315	Acetonmischung	AAMA-Spezifikation 801.1

**Zusätzliche Hinweise**

Im Temperaturbereich zwischen 200° C und 250° C schützen die Zink-Eisenlegierungsschichten im verzinkten Stahl weiterhin sehr gut vor Korrosion. Dennoch kann es zu Abblättern, Veränderungen der mechanischen Eigenschaften und einer Reduzierung des Korrosionsschutzes kommen. Die empfohlene maximale Betriebstemperatur beträgt 200 °C.