

# QF Bogen Gepresst

## 15° Bogen Gepresst

Ø mm	R mm	Wandstärke mm	Gewicht kg
080	120	0,9	0,1
100	150		0,2
125	190		0,4
140	210		0,4
150	225		0,4
160	240		0,4
180	270		0,5
200	300		0,7
224	337		0,9
250	375		0,9
300	450		1,3
315	472		1,3

## 30° Bogen Gepresst

Ø mm	R mm	Wandstärke mm	Gewicht kg
080	080	0,5	0,2
100	150	0,9	0,3
125	190		0,3
140	210		0,4
150	225		0,5
160	240		0,5
180	270		0,7
200	300		0,9
224	337		1,3
250	375		1,5
300	450		2,2
315	472		2,2

## 45° Bogen Gepresst

Ø mm	R mm	Wandstärke mm	Gewicht kg
080	080	0,5	0,2
100	150	0,9	0,3
125	190		0,4
140	210		0,4
150	225		0,5
160	240		0,6
180	270		0,9
200	300		1,0
224	337		1,6
250	375		1,6
300	450		2,3
315	472		2,4

### Ausführung

Standardbögen aus verzinktem Stahl, Durchmesser 80 mm bis 315 mm, sind pressgeformt. Pressgeformte Hälften werden mit gewalzten Enden mit einer Steppnaht zusammenschweißt.

### Enden

Änderung von Standard QF-Ende in Roh-ID (I/D), Roh-AD (O/D), Schlauchadapter (FX), Flacheisenflansch (FL) oder 6 mm Bord (FB) möglich.



R=1,0 oder 1,5 x Durchmesser

## 60° Bogen Gepresst

Ø mm	R mm	Wandstärke mm	Gewicht kg
080	080	0,5	0,3
100	150	0,9	0,4
125	190		0,6
140	210		0,6
150	225		0,7
160	240		0,8
180	270		1,2
200	300		1,3
224	337		1,7
250	375		1,9
300	450		2,4
315	472		2,5

## 90° Bogen Gepresst

Ø mm	R mm	Wandstärke mm	Gewicht kg
080	120	0,9	0,4
100	150		0,5
125	190		0,8
140	210		1,0
150	225		1,1
160	240		1,2
180	270		1,6
200	300		1,9
224	337		2,4
250	375		3,0
300	450		3,2
315	472		5,0

Temperaturbewertung von Produktkomponenten		
° C	Bogen Gepresst	Dichtstoffe
200°	Verzinktem Stahl	Joka Seal Metalldichtmittel 2315
121°		
-20°		

Zusätzliche Hinweise
Verzinkter Stahl sorgt für geringe oder keine Zersetzung von Zink (Zinkschmelzpunkt 393 °C)

Konformität / Klassifizierung von Produktkomponenten		
Produkt	Material	Konformität / Klassifizierung
Bogen Gepresst	Verzinkt	DX51D mit Z275-Beschichtung
Joka Seal Metalldichtmittel 2315	Acetonmischung	AAMA-Spezifikation 801.1