



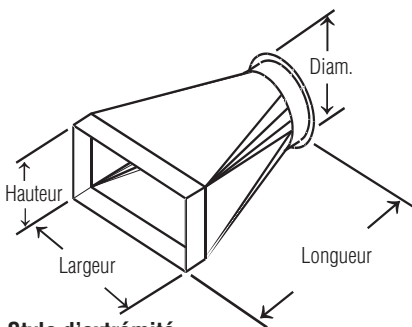
Transition Rectangulaire à rond

Par défaut, X=2", Y=2", et L = W (min. L = W x 0,75 ou 7 po, selon la valeur la plus grande)

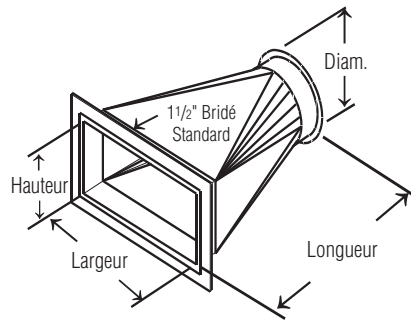


Transition Carré à Carré

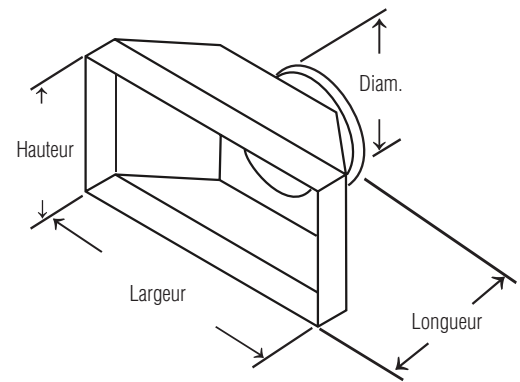
Par défaut, X=2", Y=2", et L=W (min. 4 po)



Style d'extrémité rectangulaire ourlée ou brute



Style d'extrémité rectangulaire bridée



- L doit être égal à au moins 75 % de W, ou une transition carré à carré est obtenue.
- L de carré à rond (7 po minimum).
- L de carré à carré (4 po minimum).

Fabriqué selon vos spécifications. Veuillez indiquer toutes les dimensions et tous les détails nécessaires.

- Spécifiez l'extrémité rectangulaire : Flange (bride) Raw ID (extrémité brute sans raccord) Raw OD (e extrémité brute sans raccord)
- Type de bride : Angle Flange (a nneau-bride standard de l'industrie) Flat Flange (bride plate) Sheet metal (tôle)
- Spécifiez l'extrémité ronde : QF Bride Hose (Renflement prévu pour retenir le tuyau flexible) Raw ID ou OD

Remarque : Si une bride autre que la bride standard est demandée et qu'aucune disposition de trous n'est fournie, la bride est livrée sans trous afin d'être percée sur le terrain.

Décrivez vos exigences en matière de transition										
Qté	Matériau	Calibre	Diam.	Style d'extrémité	Hauteur	Largeur	Style d'extrémité	Longueur	Plan bride	Remarques

Le matériau de bride standard est de 1-1/2 x 3/16 po à angle THK. Les diamètres de transition supérieurs à 24 po sont fournis avec une extrémité ronde bridée. La longueur standard est égale à la dimension W sauf indication contraire ou si la dimension de l'extrémité ronde est supérieure. Les prix sont déterminés selon les dimensions rectangulaires avec un complément pour bride(s) si nécessaire.